

Фланцы с отверстиями дополнительного типа серия РТО

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Россия +7(495)268-04-70

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия +996(312)-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Казахстан +7(7172)727-132

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93



PTO

Diaframmi con orificio calibrato per flange Ansi

Paddle type orifice for flanges Plates

CARATTERISTICHE TECNICHE

Costruzione: secondo le raccomandazioni AGA-ASME; UNI; DIN; BS; AFNOR ecc.

Tipi:

- concentrici a spigoli vivi - fig. 1
- con smusso a 45° - fig. 1
- eccentrici - fig. 2
- segmentali - fig. 3
- a quarto di cerchio - fig. 4
- ring joint (vedere tavola 1) - fig. 5
- entrata conica
- ecc.

Materiali disco: acc. inox, AISI 316 come standard; monel; hastelloy; moplén ecc.

Materiali anello ring joint: ferro ARMCO per flangie in acc. al C; acc. inox AISI 316 per flangie in acciaio inossidabile. Altri materiali a richiesta.

Dimensioni: in accordo con ISA-RP 3.2; API-RP 550-1965; ASME PCT 19.5 cap. 4-1959; AGA-ASME; MSS-SP6; UNI; BS ecc.

Limiti di impiego: sino a 350°C. Per temperature superiori chiedere caso per caso.

Punzonatura: sulla maniglia vengono punzonati: sigla, diametro del foro calibrato, serie e dimensioni della flangia, materiale e la dicitura A MONTE. Numero dell'anello ring joint per i diaframmi ring joint.

Calcoli di portata: a richiesta con extra prezzo, vengono eseguiti i calcoli di portata per il dimensionamento del foro calibrato. In tale caso specificare:

- Fluido: tipo e caratteristiche.
- Portata: media e di fondo scala.
- Temperatura: di esercizio e di riferimento.
- Pressione: di esercizio e di riferimento.
- Diametro interno ed esterno della tubazione.
- Peso specifico del fluido.
- Viscosità assoluta in centipois alle condizioni di esercizio.
- Tipo di misuratore (secco, a mercurio ecc.).
- Differenziale in pollici di acqua.
- Tipo di prese (flangie taps, corner taps, radius taps, vena contracta ecc.).

Per il vapore di acqua specificare anche il titolo.

Tolleranze: API-RP 550-1965; ISA-RP 3.2 1960; ASMEPTC 19.5 cap. 4-1959; ANSI B 1.1; ANSI B 16.20; ANSI B46.1.

Anello ring joint: le dimensioni dell'anello ring joint sono come da norme ANSI B16.20, ma con la larghezza calcolata in modo da ottenere a flangie la dimensione di 1" tra la faccia del disco e le prese di pressione. Vedere tavola 1.

TECHNICAL DETAILS

Construction: in accordance with AGA-ASME; UNI; DIN; BS; AFNR etc.

Types:

- concentric with sharp edge - fig. 1
- 45° bevel - fig. 1
- eccentric type - fig. 2
- segmental type - fig. 3
- quarter-circle - fig. 4
- ring joint (see table 1) - fig. 5
- conical entrance
- etc.

Orifice plate materials: standard st. st. 316 stainless steel; monel; hastelloy; moplén etc.

Ring materials: ARMCO steel for carbon steel flanges; st. st. 316 for stainless steel union flanges. Other materials when required.

Dimensions: in accordance with ISA-RP 3.2-1960; API-RP 550-1965; ASME PTC 19.5 cap. 4-1959; AGAASME; MSS-SP6; UNI; DIN; BS etc.

Working limits: up to 660°F. For higher temperatures please ask for each case.

Stamping: rating, line diameter, orifice diameter material and the wording UPSTREAM are stamped on the upstream side of the tab. API ring number for orifice plates ring joint type.

Flow calculations: flow rate calculations of paddle type orifice are supplied on request for a fee to determine bore diameter. In this case specify:

- Fluid: type and medium condition.
- Maximum and average flow.
- Working and base temperature.
- Working, Barometric and base pressure.
- Inside and outside pipe diameter.
- Specific gravity.
- Absolute viscosity in centipois at working conditions.
- Range and type of flow meter (Dry type, mercury type etc.).
- Type of chart and differential required.
- Type of pressure taps (flange taps, corner taps, radius taps, vena contracta etc.). For steam specify water/vapour ratio.

Tolerances: API-RP 550 1965; ISA-RP 3.2 1960; ASMEPTC 19.5 cap. 4-1959; ANSI B1.1; ANSI B16.20; ANSI B46.1.

Ring joint: dimensions in according to standard ANSI B16.20 but with the widths calculated to give a distance of 1" between pressure taps and orifice plate faces. See table 1.

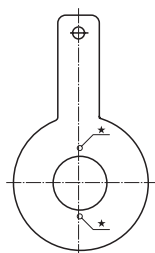


fig. 1

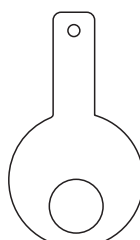


fig. 2

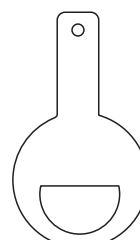


fig. 3

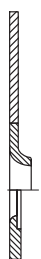


fig. 4

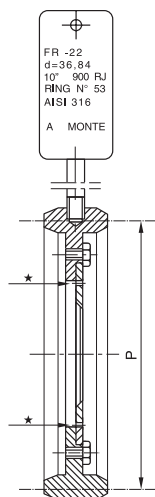


fig. 5

ANSI					RING n°	P	
300	600	900	1500	2500		mm	inches
1	1		1		16	50,8	2
				1	18	60,3	2 3/8
1 1/2	1 1/2		1 1/2		20	68,3	2 9/16
2	2			1 1/2	23	82,5	3 1/4
			2		24	95,25	3 3/4
2 1/2	2 1/2			2	26	101,6	4
		2 1/2			27	107,95	4 1/4
				2 1/2	28	111,13	4 3/8
3	3	3			31	123,83	4 7/8
				3	32	127	5
			5		35	136,5	5 3/8
4	4	4			37	149,2	5 7/8
				4	38	157,2	6 3/16
			4		39	161,9	6 3/8
5	5	5			41	181	7 1/8
				5	42	190,5	7 1/2
			5		44	193,7	7 5/8
6	6	6			45	211,14	8 5/16
			6		46	211,14	8 5/16
				6	47	228,6	9
8	8	8			49	269,9	10 5/8
			8		50	269,9	10 5/8
				8	51	279,4	11
10	10	10			53	323,85	12 3/4
			10		54	323,85	12 3/4
				10	55	342,9	13 1/2
12	12	12			57	381	15
			12		58	381	15
				12	60	406,6	16
14	14				61	419,1	16 1/2
		14			62	419,1	16 1/2
			14		63	419,1	16 1/2
16	16				65	469,9	18 1/2
		16			66	469,9	18 1/2
			16		67	469,9	18 1/2
18	18				69	533,4	21
		18			70	533,4	21
			18		71	533,4	21
20	20				73	584,2	23
		20			74	584,2	23
			20		75	584,2	23
24	24				77	692,15	27 1/4
		24			78	692,15	27 1/4
			24		79	692,15	27 1/4

Di questi fori viene eseguito solo il foro superiore (sfiato) o il foro inferiore (spurgo).
 Is drilled only vent hole for liquids or drain hole for gases.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Россия +7(495)268-04-70

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия +996(312)-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Казахстан +7(7172)727-132

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93