

Длиннорадиусные форсунки серии LRF

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Россия +7(495)268-04-70

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия +996(312)-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Казахстан +7(7172)727-132

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93



LRF

Boccagli long radius

Long-radius flow nozzles



PED 2014/68/UE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Costruzione: costruiti e proporzionati secondo norme ASME PTC 19.5: 4, ASME FLUID METER e ISO R 541.

Tipi:

- flangiati: costruiti in tutte le dimensioni
- a saldare con anello di fermo: costruito nei diametri da 4" (DN 100) in su - fig. 4
- a saldare senza anello di fermo: costruiti nei diametri da $\varnothing 1 \frac{1}{2}$ " (DN 40) a $\varnothing 3$ " (DN 80) - fig. 3
- ad alto rapporto di strozzamento: con β da 0,25 a 0,80 - fig. 1
- a basso rapporto di strozzamento: con β da 0,20 a 0,50 - fig. 2

Materiali:

- boccaglio: ricavato da blocco forgiato
- anello di fermo: da forgiato nello stesso materiale della tubazione
- spine di fermo: da Barra trafilata in AISI 316.

Dimensioni: boccaglio: tutte le dimensioni tronco di misura: fino a 2500 mm.

Controlli: il controllo del profilo di entrata del boccaglio viene effettuato con apposite dime maschio e femmina.

Prese di pressione: fornite nello stesso materiale della sezione calibrata in esecuzione fino a 425°C (fig. 5) o in esecuzione da 426°C a 593°C (fig. 6).

Boccaglio a sezione calibrata e flangie: materiali da specificare.

Calcolo di portata: a richiesta con extra prezzo, vengono forniti i calcoli di portata del boccaglio e il suo profilo. In tal caso è necessario specificare:

- fluido e sue caratteristiche
- pressione: di esercizio, di riferimento e Barometrica
- portata: media e di fondo scala
- temperatura: di esercizio e di riferimento
- installazione: verticale o orizzontale
- diametro interno e esterno della tubazione
- peso specifico alle condizioni di esercizio e di riferimento
- viscosità assoluta in centipois alle condizioni di esercizio
- tipo di misuratore: a secco, a mercurio ecc.
- differenziale in pollici di acqua.

Per vapori specificare il titolo.

TECHNICAL DETAILS

Construction: manufactured in accordance with ASME PTC 19.5: 4, ASME FLUID METER and ISO R 541.

Types:

- flanged type: manufactured in all dimensions
- welding-in type with holding-ring: for size 4" forward - fig. 4
- welding-in type without holding-ring: for size from 1 1/2" to 3" - fig. 3
- high "beta" type: with β from 0,25 to 0,80 - fig. 1
- low "beta" type: with β from 0,20 to 0,50 - fig. 2

Materials:

- flow nozzle: from forged piece
- holding ring: in the same material of flow "section"
- pins: from Bar-stock st.st. 316

Dimensions: flow nozzle: all dimensions flow section: maximum length: 100".

Checking: the inlet profile of the flow nozzle is checked with a special male/female templates.

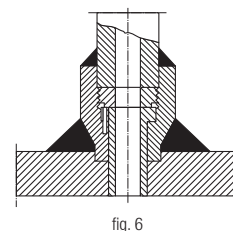
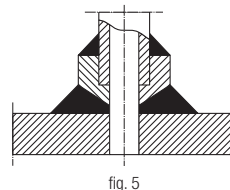
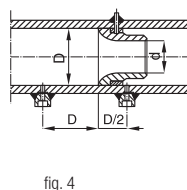
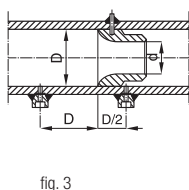
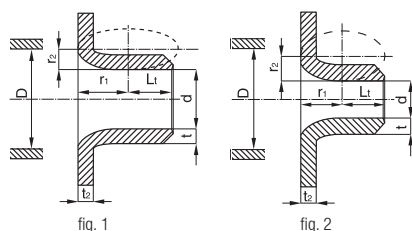
Pressure taps: in the same material of the flow section with execution under to 800°F (fig. 5) or from 801°F to 1100°F (fig. 6).

Flow nozzle, flow section and companion flange: materials must be specified.

Flow calculations: flow rate calculations of flow nozzle and its profile are supplied on request for a fee to determine its flow and shape. In this case specify:

- fluid: type and medium condition
- working, Barometric and base pressure
- maximum and average flow
- working and base temperature
- installation (vertical or horizontal)
- inside and outside pipe diameter
- specific gravity at base and working conditions
- range and type flow meter: dry type, mercury type etc.
- type of chart and "dip" in inches of water.

For steam specify "water/vapour" ratio.



BOCCAGLI TIPO ISA 1932

CARATTERISTICHE TECNICHE

Costruzione: proporzionati e costruiti secondo le norme ISA 1932, UNI 1563-1564, BS 1042-1964; ISO R541, DIN 1952 e AFNOR NF X10-102.

Tipi:

- flangiato con camere anulari - fig. 1
- flangiato con prese dirette - fig. 1
- a saldare con anello di fermo - fig. 4
- a saldare senza anello di fermo - fig. 3
- con rapporto «m» inferiore a 0,45 ($d < 2/3D$) - fig. 1
- con rapporto «m» superiore a 0,45 ($d > 2/3D$) - fig. 2

Materiali:

- boccaglio ricavato da blocco forgiato
- anello di fermo: nello stesso materiale della tubazione
- spine di fermo: da Barra trafilata in AISI 316.

Dimensioni:

boccaglio: tutte le dimensioni

tronco di misura: fino a 2500 mm.

Controlli: il controllo del profilo di entrata del boccaglio viene effettuato con apposite dime maschio e femmina.

Prese di pressione: fornite nello stesso materiale della sezione calibrata in esecuzione fino a 425°C o in esecuzione da 426°C a 593°C.

Boccaglio, sezione calibrata e flangie: materiali da specificare.

Calcoli di portata: a richiesta ed extra prezzo, vengono forniti i calcoli di portata del boccaglio e il suo profilo. In tal caso è necessario specificare:

- fluido e sue caratteristiche
- pressione: di esercizio, di riferimento e Barometrica
- portata: media e di fondo scala
- temperatura: di esercizio e di riferimento
- installazione: verticale o orizzontale
- diametro interno e esterno della tubazione
- peso specifico alle condizioni di esercizio e di riferimento
- viscosità assoluta in centipois alle condizioni di esercizio
- tipo di misuratore: a secco, a mercurio ecc.
- differenziale in pollici di acqua.

Per vapori specificare il titolo.

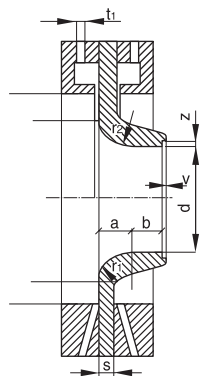


fig. 1

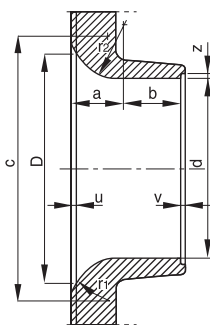


fig. 2

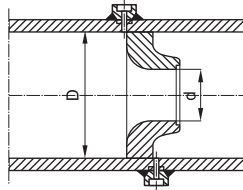


fig. 3

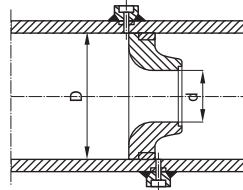


fig. 4

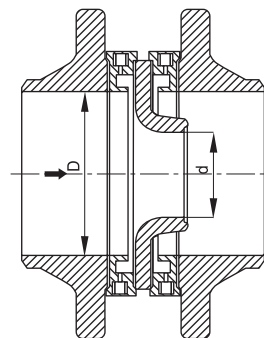


fig. 5

ISA 1932 FLOW NOZZLES

TECHNICAL DETAILS

Construction: manufactured in according to ISA 1932, UNI 1563-1564, BS 1042-1964, ISO R541, DIN 1952 and AFNOR NF X10-102.

Types:

- flanged type with piezometric ring - fig. 1
- flanged type with corner taps - fig. 1
- welding in type with holding ring - fig. 4
- welding in type without holding ring - fig. 3
- with «m» less than 0,45 ($d < 2/3D$)
- with «m» greater than 0.45 ($d > 2/3D$) - fig. 2.

Materials:

- flow nozzle: from forged piece
- holding ring: in the same material off flow section
- pins: from Bar-stock AISI 316.

Dimensions:

flow nozzle: all dimensions

flow section: maximum length: 100".

Checking: the inlet profile of the flow nozzle is checked with a special male/female templates.

Pressure taps: in the same material of the flow section with execution under to 800°F or from 800°F to 1100°F.

Flow nozzle, flow section and companion flange: material to be specified.

Flow calculations: flow rate calculations of flow nozzle and its profile are supplied on request for a fee to determine its flow and shape.

In this case, please to specify all data specified under Flow Calculation.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Россия +7(495)268-04-70

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия +996(312)-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Казахстан +7(7172)727-132

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93